

1. 读主轴零件图，回答下列问题：

(1) 主轴零件图中采用了 主视图 图、移出断面图、局部放大 图来表达该零件。补画零件图中所缺的两个图形。

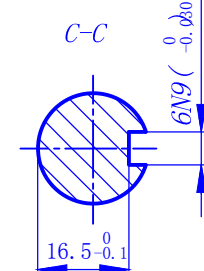
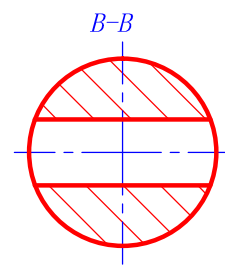
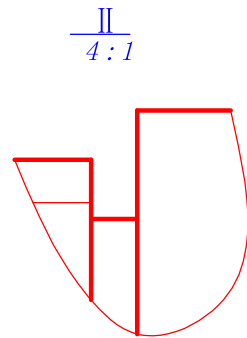
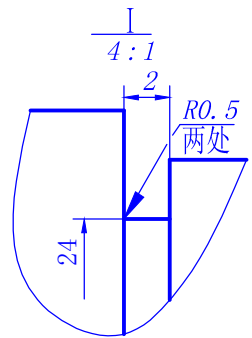
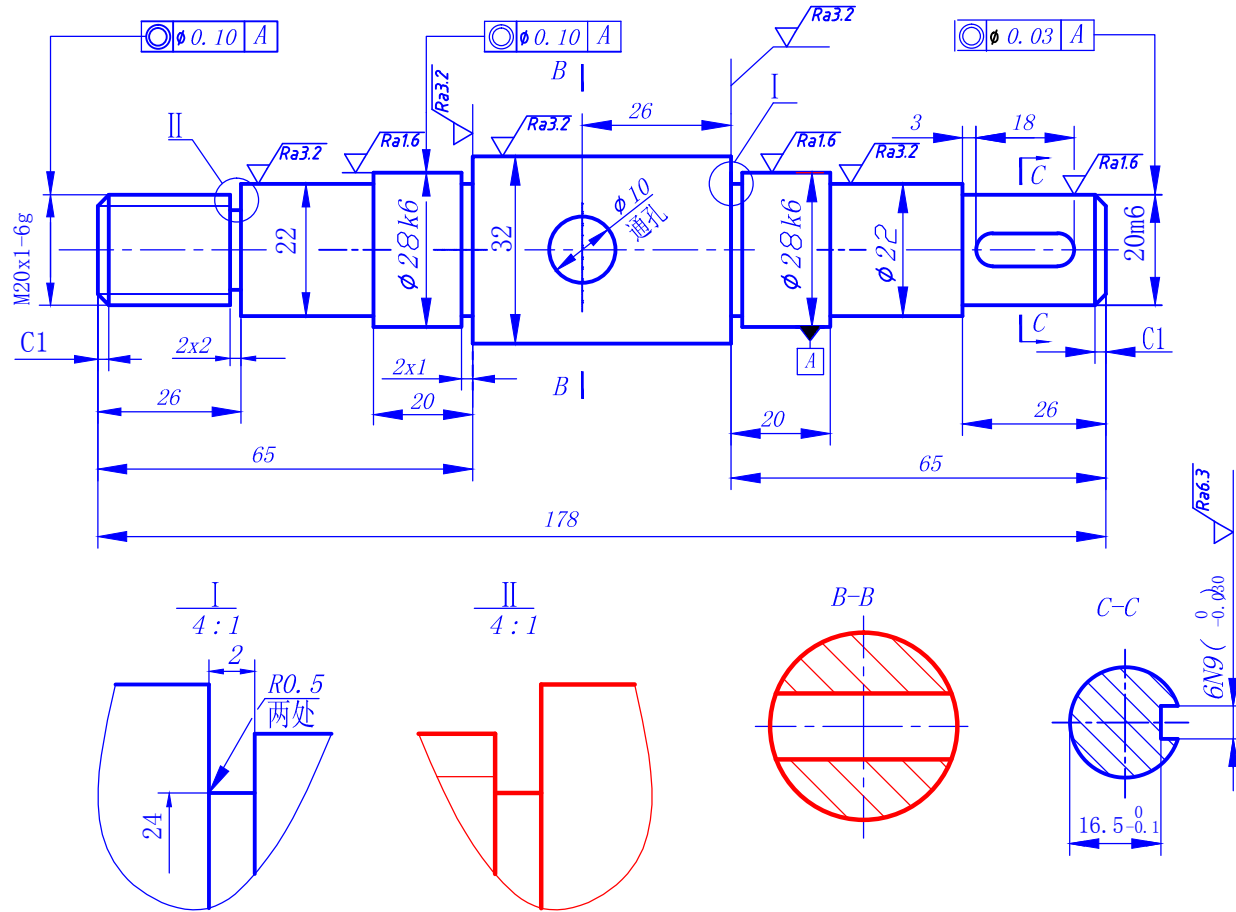
(2) 零件图中主轴轴段上分别有 倒角、螺纹、退刀槽、砂轮越程槽、圆孔、键槽 等结构。

(3) I 处称 砂轮越程槽，其尺寸是 R0.5、∅24、2。

(4) 说明 $\phi 20m6$ 的含义 $\phi 20$ 公称尺寸 m6 轴的公差带代号。
说明 M20x1-6g 的含义 普通细牙螺纹，螺距 1 中顶径公差带代号均为 6g

(5) $\phi 10$ 孔的定位尺寸是 26 mm。

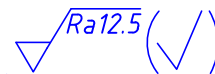
(6) 键槽的表面粗糙度 Ra 数值是 6.3um。
螺纹 M20x1-6g 的表面粗糙度 Ra 数值是 12.5um。



技术要求

1. 调质220~250HBS。

2. 未注倒角C0.5，圆角R1。



主 轴		比例	数量	材 料	XT90-001
		1:1		45	
制图					
审核					